HilonLining 6230

酚醛环氧导静电漆

产品介绍

一种双组份，高固体分，厚浆型非炭系导静电涂料。具有优良的耐化学性，及静电耗散性能。

推荐使用

在可能发生累积静电问题的地方，为盛放多种产品的钢储罐提供内壁防蚀保护，如原油、无铅汽油混和物，MTBE 以及芳香及脂肪溶剂。

产品信息

颜色	RT2302 灰色
固化剂	RTC230
光泽	不适用
体积固体份	77%±2%
典型膜厚	干膜厚 100-150 微米 湿膜厚 130-195 微米
理论涂布率	6.10 平方米/公升（以 125 微米厚度干膜计）
混合比例	A 组份（基料）: B 组份（固化剂）= 4：1（体积比）
闪点	43℃

表面处理

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO8504:2000 标准进行评估和处理。在需要之处，除去焊接飞溅物并磨光焊缝和锐边；油和油脂应按照 SSPC-SP1 溶剂清理标准除去。

钢材表面	表面喷砂处理至 Sa3（ISO 8501-1:2007）或 SSPC-SP5 时，HilonLining 6230 可以得到最好的性能。当 HilonLining 6230 不用于高温和苛刻环境时，涂料施工可接受表面处理最低要求 Sa 2½（ISO 8501-1:2007）或 SSPC-SP10。请联系海隆集团防护涂料以获取更多信息。 建议 50-75 微米(2-3 密耳)的尖角状表面粗糙度。 HilonLining 6230 必须在钢表面氧化前涂覆。如果确实发生氧化，则整个氧化区应该重新喷射处理，达到上述标准。在当地 VOC 法规允许的情况下，可在表面发生氧化前，施工 HilonLining 6230 （10-15%稀释）作为底漆，干膜厚度为 80 微米 。或者可采用去湿方法保持喷砂标准。 详细表面处理程序请参见产品施工指导程序。
其他	请向当地的海隆公司咨询。

HilonLining 6230

酚醛环氧导静电漆

施工

施工条件	被涂表面温度必须至少高于露点 3°C。温度低于 15°C 时，建议在混合后，开始施工前，让 HilonLining 6230 有一个 10-15 分钟的熟化时间。HilonLining 6230 不得用于不被认可的底漆或旧漆面，因为这样有可能干扰静电导散性能。在密闭空间中施工 HilonLining 6230 时，要确保充足的通风。
混合	先将 A 组份（基料）单独搅拌均匀，再将 4 份体积的 A 组份与 1 份体积的 B 组份充分搅拌至混合均匀。
适用期	1 小时（25°C）(随温度升高而缩短）
稀释剂	海隆 THR100
无气喷涂	推荐使用，喷嘴直径 0.48-0.58 毫米 (19-23 毫英寸) 喷嘴处的输出流体总压力不低于 200 千克/厘米^2
空气喷涂	推荐使用
刷涂/辊涂	局部或小区域施工
工具清洗	海隆 THR100

干燥时间及覆涂时间

	10°C(50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
表干	9 小时	8 小时	2 小时	2 小时
硬干	24 小时	20 小时	8 小时	5 小时
最小自覆涂时间	24 小时	20 小时	8 小时	5 小时
最大自覆涂时间	15 天	15 天	15 天	10 天
关于具体完全固化可贮存化学品时间，请向海隆公司咨询。				

配套涂层体系

这是一种自身覆涂型涂料，不适于施工在其它底漆上。HilonLining 6230 仅应进行自身复涂，决不应采用其它产品进行复涂。请向海隆公司咨询，确保 HilonLining 6230 适于接触待贮存的产品。

包装规格

20 升包装单元:16 升 A 组份(基料)置于 20 升包装桶中，4 升 B 组份(固化剂)置于 5 升包装桶中。

贮存

贮存在阴凉、干燥的场所，远离热源和火源。参见产品 MSDS。25°C 条件下至少可保存 12 个月。此后需检查确认后再使用。

健康和安全

本产品旨在仅由专业施工人士使用，使用该产品前，请注意该产品材料安全说明书上有关健康和安全方面的信息，并按照国家关于健康、安全和环境保护方面的标准和规定进行施工和使用。

声明

本资料的技术建议、数据是尽我们所知，并非详尽无遗，仅供参考。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们不断开发产品的政策随时进行修改，在使用产品前，请与我们联系索取最新版本。